KyungDong Pharm Introduction



KD 경동제약

CONTENTS

Highlight	KD 하이라이트	04
Overview	회사소개	06
What we focus on	공장시설소개 연구 분야 및 현황 & 연구 실적 2025 영업실적 Top 5	14
History of KD	연표	36

인류의 건강과 행복에 기여하는 기업, **경동제약이 세계를 향해 나아갑니다.**

KD 경동제약

Highlight

01

R&D 중심 글로벌 제약기업

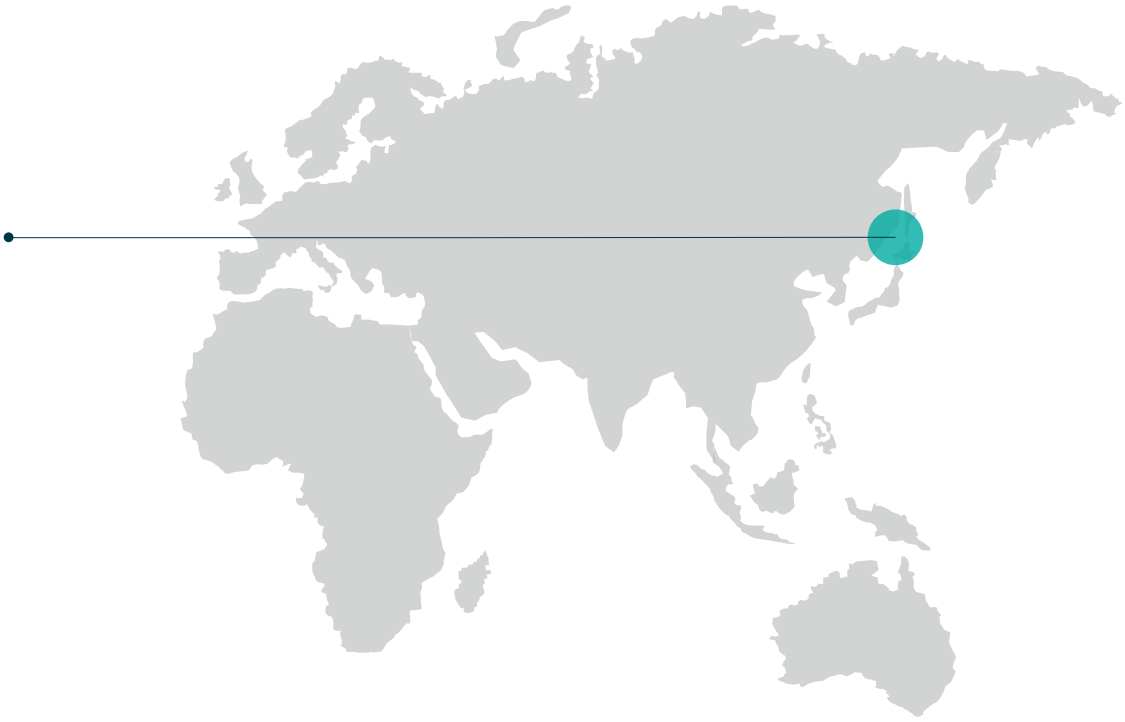
경동제약은 1975년 창립 이래 전문 치료제 개발에 매진하며 수입에 의존하던 의약품을 독자적인 기술로 개발하였습니다. 1990년대부터는 해외시장을 적극적으로 개척하여 원료의약품과 완제의약품 수출을 통해 제약 산업은 물론 국위선양에 기여하고 있습니다.

수출의 탑 수상(5건)

백만불 수출의 탑 / 삼백만불 수출의 탑
오백만불 수출의 탑 / 천만불 수출의 탑
이천만불 수출의 탑 수상

원료의약품 수출 현황

일본
클로피도그렐,
이스트라데필린,
리스페리돈,
록사티딘,
테네리글립틴



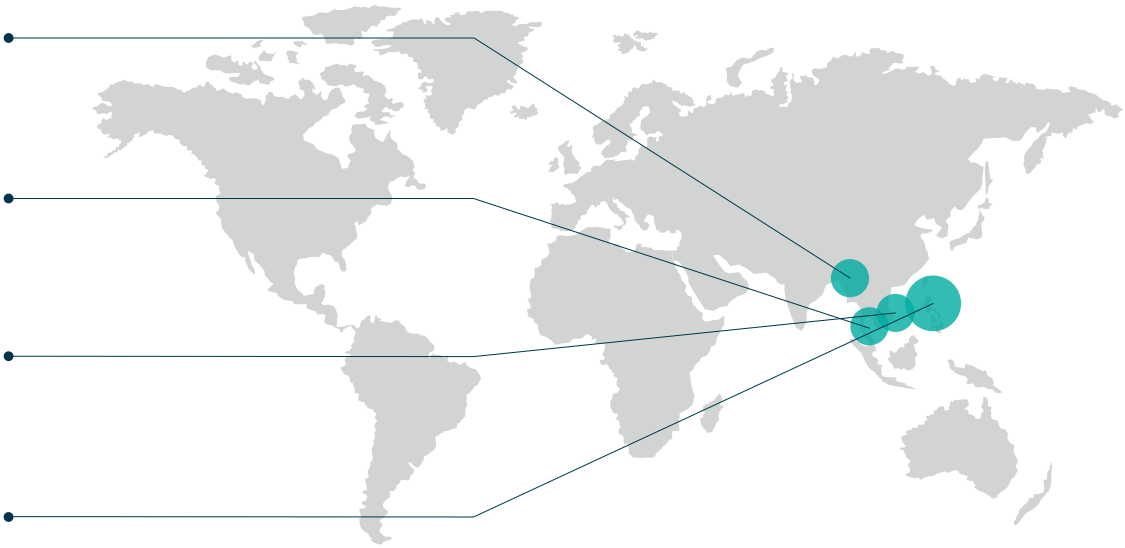
완제의약품 수출 현황

미얀마
가바펜캡슐,
메가스펜정

캄보디아
에크로바정,
아테놀정

베트남
이지톤정

필리핀
세프티손주,
레바미드정,
유로날서방정



나눔 및 기부액

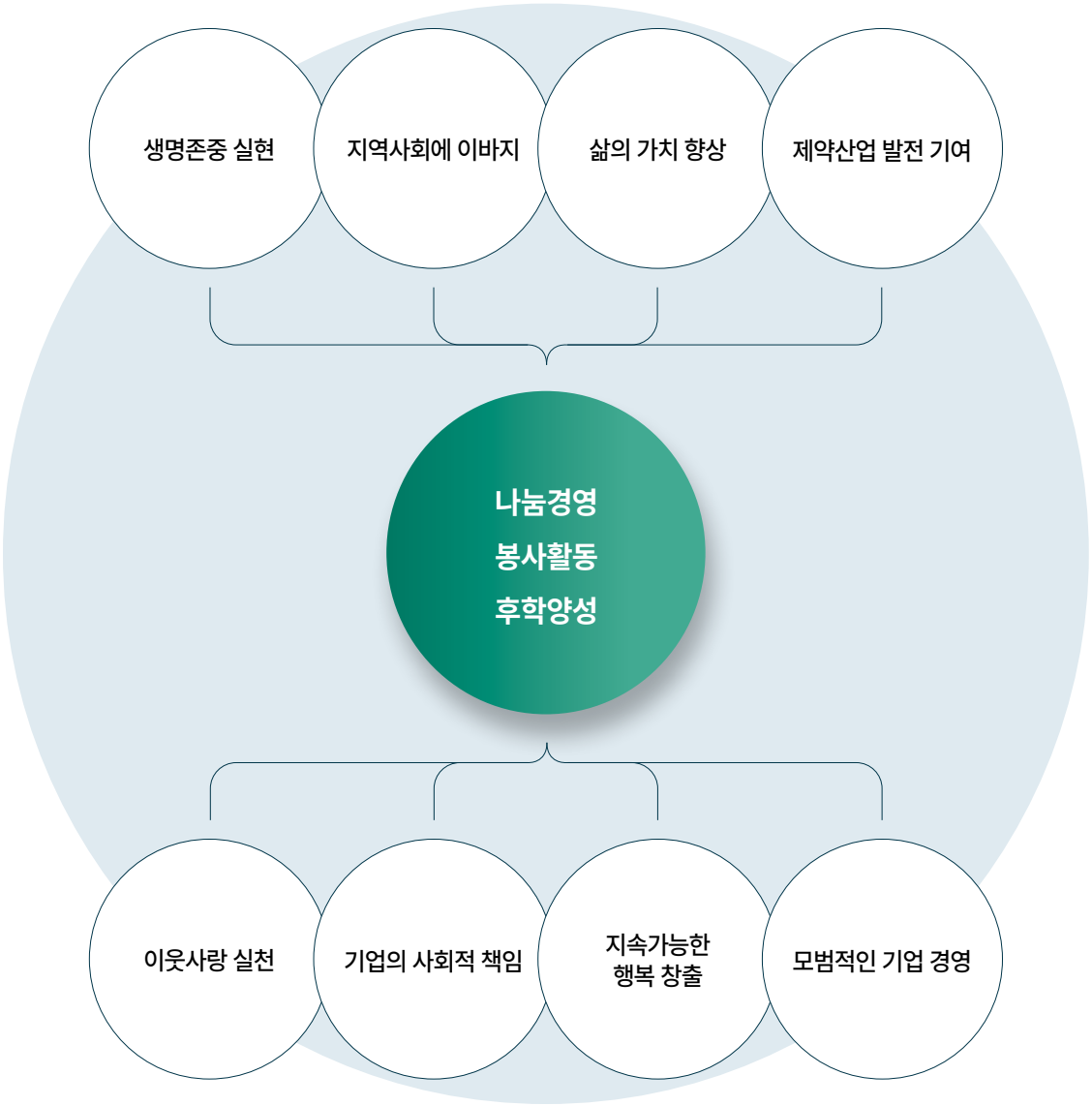
399여억 원
(2002~2025년 누적기부금액)

02

나눔을 실천하고 더불어 활동하는 기업

경동제약은 현재 90여 종에 이르는 의약품을 생산하여 국민 건강에 기여하고 있으며, 또한 기업의 사회적 책임을 다하고 더불어 잘사는 복지사회를 만들기 위해 기업 성장과 함께 얻어지는 이윤을 사회에 환원하는 일에 앞장서오고 있습니다.

사회공헌



OVERVIEW

01 회사소개

Overview







About KD

경동제약 소개

경동제약은 1975년 창립 이래 전문 치료제 개발에 매진하며 수입에 의존하던 의약품을 독자적인 기술로 개발하였습니다. 1990년대부터는 해외시장을 적극적으로 개척하여 원료의약품과 완제의약품 수출을 통해 제약 산업은 물론 국위선양에 기여하고 있습니다.

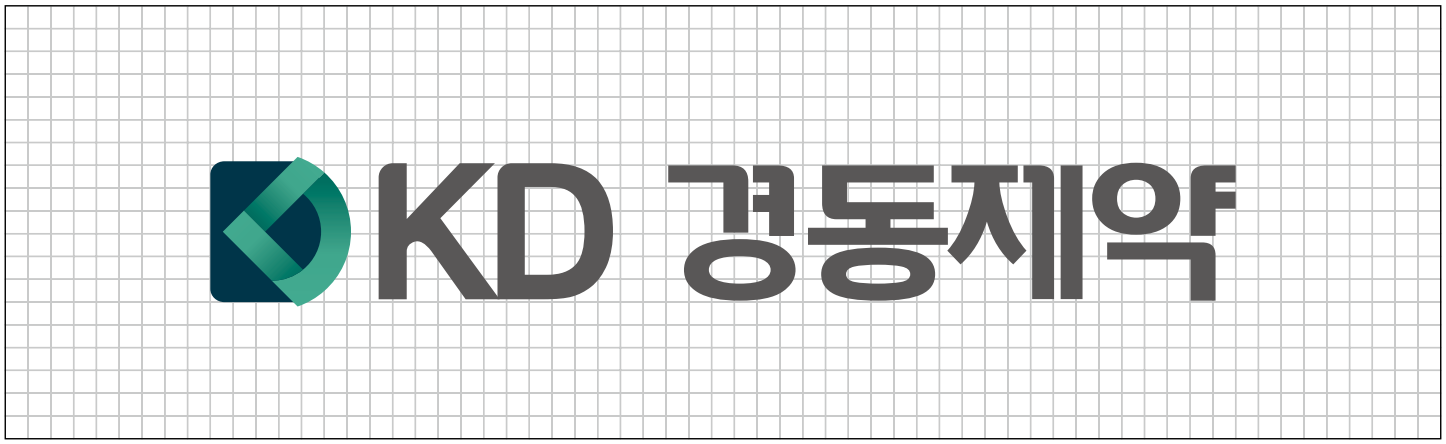
기업명	경동제약 주식회사
대표	류기성, 김경훈
설립일	1975년 9월 9일
본사 주소	경기 과천시 과천대로7길 26, 스마트케이 B동 3층
매출 규모	1,962억 2,704만

Overview

Corperate Identity
기업 아이덴티티

로고 디자인

경동제약의 신규 CI는 '건강과 희망을 상징하는 은행나무 잎'을 모티프로 제작되어 <인류의 건강과 행복에 기여하는 기업>이라는 경동제약의 이념을 담아내고 있습니다. 기업 이념을 나타내는 은행나무 잎 모양의 심볼에 라운드 박스를 디자인 요소로 활용하여 안정감이 느껴지도록 표현했습니다.





컬러 시스템

KD Deep Ivy		KD Crowberry Blue		KD Mint		KD Grey	
R 33	C 90	R 0	C 70	R 73	C 70	R 87	C 0
G 107	M 50	G 54	M 0	G 169	M 10	G 87	M 0
B 94	Y 70	B 69	Y 0	B 147	Y 50	B 86	Y 0
# 216B5E	K 0	# 003645	K 85	# 49A993	K 0	# 575756	K 80

창립 50주년 앰블럼

경동제약 50주년 엠블럼은 'Infinite KD'를 모티프로 제작되어, 100년 기업이 될 수 있는 무한한 성장 동력과 창조적 열정을 담아냈습니다. 경동제약이 걸어온 50년과 무한한 가능성을 나타내는 심볼, KD 시그니처 컬러를 감각적으로 표현하여 <건강과 행복을 위한 100년 기업>으로 도약하고자 하는 의지를 표현하고 있습니다.



컬러 시스템

 # 005766

R 0	C 100
G 87	M 56
B 102	Y 52
	K 15

 # 00a070

R 0	C 90
G 160	M 0
B 112	Y 70
	K 0

Overview

Enterprise Value
기업가치

사회적 책임에 앞장서는 신념의 리더십

경동제약은 임직원 모두가 다음의 기업 가치를 새기고 실천하며 모든 임직원들이 능동적으로 함께 이끌어나가는 경동제약이 될 수 있도록 우리 모두의 약속이자 나가고자 하는 방향을 제시하는 지표가 됩니다.

21st century paradigm

01

Mission :
생명존중과 삶의 가치 향상

경동의 **존립 목적이자 향후 목표**인 경동의 미션이다.
뛰어난 제품을 생산하는 것은 물론이고 이에 그치지 않고 모든 생명을 존중하고, 나아가 인류의 삶의 가치를 향상 하는 데에 의의를 두고 강조하며 모두를 결속시키는 임직원이 가지고 있는 가장 큰 방향성이다.

02

Vision :
건강과 행복의 길잡이를 지향하는 나눔 경영

경동제약이 꿈꾸는 **경동제약의 미래, 즉 실현되어야 할 미래에 대한 강조**이다.
미래는 현재로부터 시작되는 것이다. 경동제약의 비전은 생명존중을 이야기하고 있는 미션과 뗄 수 없는 긴밀한 관계이다. 기업이 가진 분명한 목적인 이윤창출에만 집중하지 않고 이익의 공정한 분배와 이를 사회에 환원하는데에 소홀하지 않기로 한 것이다. 기업 내부에서 일어난 혁신 경영을 통해 기업 외부로 나눔을 실천하는 경영을 목표로 한다.

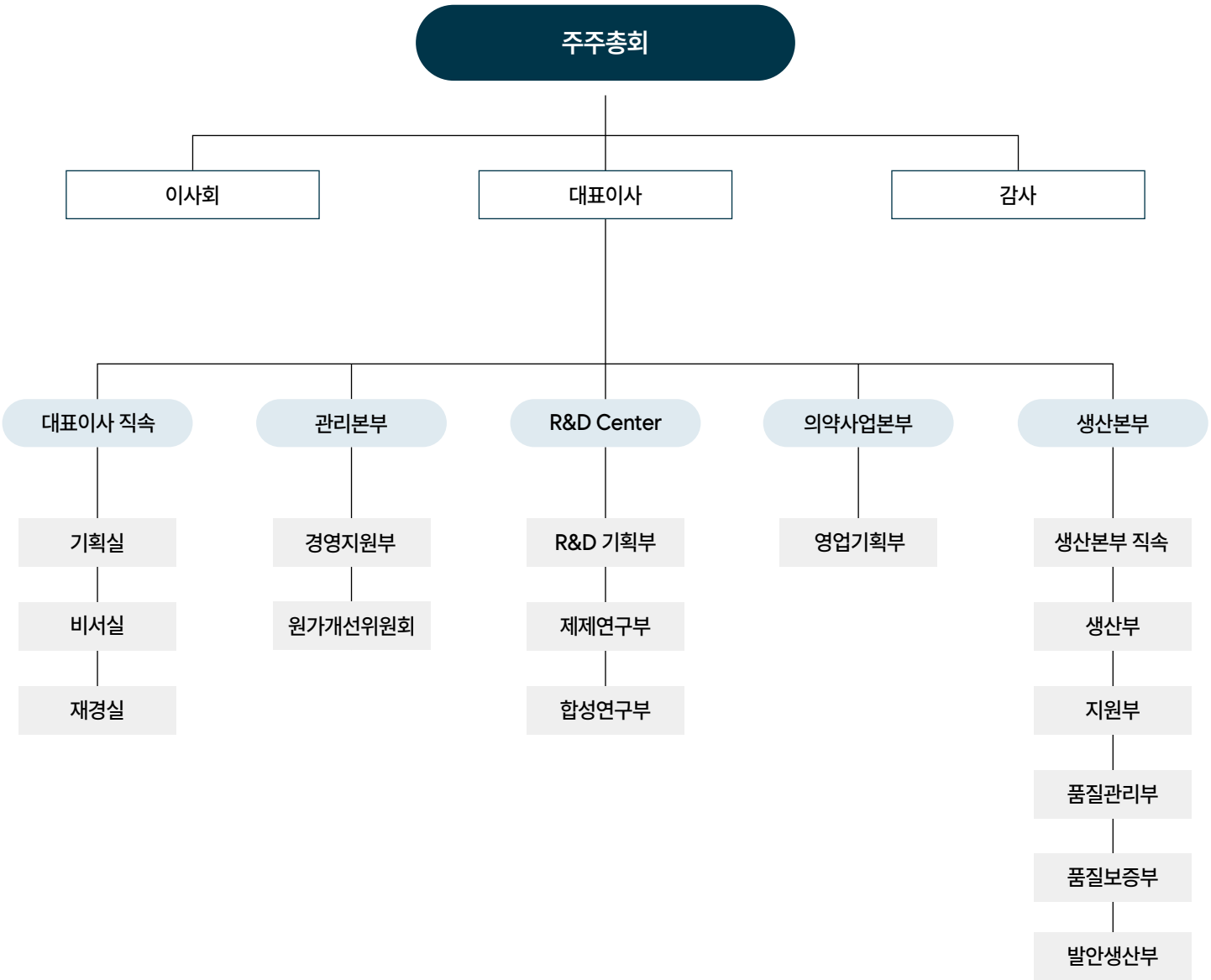
03

Core value :
진실 근면 · 창조 개발 · 성심 봉사

1985년 창립 10주년을 기념하여 **류덕희 회장이 제정한 경동제약의 핵심가치**이다.
이는 경동제약의 미션과 비전을 실현하기 위해 존재하는 기업의 행동규범이다. 경동제약의 모든 관계자들이 공유하고 공감하며 실천할 수 있는 가치를 마련함으로써 경동제약의 가족들이 미션과 비전에 따라 행동할 수 있는 가이드라인을 제시한 것이다. 이는 현재까지 이어져 경동제약의 독특한 기업문화로 뿌리내려 자리 잡고 있다.

Organization Charts
조직도

경동제약 회사 조직도는 주주총회와 이사회, 감사, 대표, 대표이사직속, 관리본부, R&D센터, 의약사업본부, 생산본부로 구성되어 있으며 투명하고 공정한 경영을 통하여 최대한 효율적인 방식의 조직 구성으로 운영하고자 꾸준한 변화를 추구합니다.



What we focus on

01 공장시설 소개
02 연구 분야 및 현황 & 연구 실적
03 영업실적

What we focus on

Factory facilities
공장시설

경동제약은 1987년 GMP공장 운영을 시작하여 새로운 제형 개발과 원료 합성, 신제품 개발을 통한 다양한 제품군을 확보하고, 좋은 품질의 의약품 생산을 적극적으로 주도해왔습니다. 또한, 2012년 무선인식 물류시스템을 도입하여 오발송을 차단하고, 선입선출방식을 구현할 수 있는 효율적 시스템을 구축하여 미국, 유럽을 비롯한 여러 국가에 완제 및 원료의약품을 수출할 수 있는 기반을 마련하였습니다.
현재 경동제약은 화성시 소재 양감, 발안에 의약품 생산기지를 구축하였으며, 각 생산기지의 품질을 철저하게 관리하여 개량신약, 복합신약, 세파항생제 등을 생산하고 있습니다.



01	내용고형제	• 정제 • 캡슐제
02	원료의약품	• 합성 (무균, 동결건조) • 일반합성
03	주사제	• 주사제(앰플) • 동결건조주사제
04	특수제제 (세팔로스포린)	• 완제의약품 (정제, 캡슐, 분말주사제) • 원료의약품 (합성- 무균, 동결건조)



What we focus on

Factory Introduction

Yanggam Production Base

양감 생산기지

양감 생산기지는 크게 고형제, 무균, 항생제 및 스마트물류동으로 구성되어 있습니다. 내용고형제로는 정제, 캡슐제 라인이 있으며, 주사제로는 앰플, 동결건조주사제 라인을 갖추고 있습니다. 또한, 세팔로스포린계 항생제 생산 시설을 통해 동결건조 원료 및 완제로서 정제, 캡슐제, 분말주사제 생산이 가능합니다.

01

Solid Preparation

고형제동



02

Aseptic

무균동



03

Antibiotics

항생제동



04

Smart logistics

스마트물류동



What we focus on



고형제동 주요 제조 장비

장비명	수량
혼합기	2대
과립기	3대
건조기	2대
정립기	4대
롤러컴팩터	2대
타정기	6대

장비명	수량
캡슐충전기 및 중량선별기	2대
코팅기	4대
자동선별기	2대
계수기(병포장) 라인	3대
블리스터 포장기 라인	3대

고형제동 주요 시설 장비

❶ 대용량과립라인
과립기(GMA600) / 건조기(BFS240) / 정립기(BTS200)

❷ 자동선별기(TVIS NS)

❸ 타정기(KORSCH XL200)

❹ 혼합기(BIN BLENDER, PM600, GEA)



01 양감 생산기지

고형제동

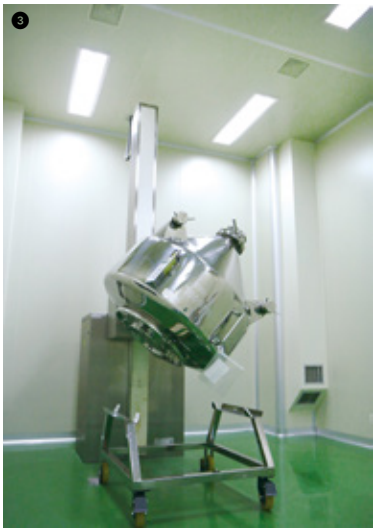
고형제동은 2006년도에 EU-GMP 기준으로 완공되어 KGMP 승인되었습니다.
도입 당시 독일 BOHLE, KORSCH, BOSCH사의 장비를 TURN-KEY 방식으로 도입하였고, IBC SYSTEM을 통해 의약품의 외부 노출을 최소화 한 closing system을 구현하였습니다.
현재 약 6억 유닛 이상의 제품 생산이 가능하고, 2024년 세계 최고 수준의 증량 제어가 가능한 장비를 도입하였으며, 다층정 생산에 최고 품질 수준의 역량을 갖추었습니다.

고형제동 층별 구성

1F	생산라인 (정제, 캡슐제)
	포장라인 (병, PTP)
2F	제조지원설비 (공조, 제조용수_정제수, 압축공기)
	보관소 (자재)
	품질시험실









What we focus on

02 양감 생산기지

무균동

무균동은 2008년에 완공되어, KGMP, BGMP를 승인받아 무균의약품 (앰플주사제, 제품동결 주사제, 무균원료 의약품)을 제조하고 있습니다. 자동으로 실간 차압을 조정하는 VAV 및 자동제어 시스템(알람 송출 기능 포함)을 도입하여, 적합한 환경에서 무균의약품을 제조할 수 있는 여건을 조성하였으며, 2016년 일본 PMDA의 승인을 받아 우수한 품질의 무균원료 의약품을 생산하고 있습니다.



무균동 층별 구성

1F	생산라인 (주사제_동결건조 바이알, 무균합성_동결건조)
	보관소 (원료, 1차 자재, 냉장 원료)
	제조지원설비 (순수증기발생기(PSG))
2F	생산라인 (주사제_앰플)

무균포장동

포장라인 (앰플, 동결건조 바이알), 보관소 (2차 자재)
제조지원설비 (정제수 및 주사용수 제조장치)



무균동 주요 시설 장비

❶ 습열멸균기 / 건열멸균기

❷ 조제탱크





무균동 주요 제조 장비

장비명	수량
건열멸균기	3대
습열멸균기	2대
앰플충전라인(ON-LINE) (세척기+터널멸균기 +충전기)	1대

장비명	수량
자동액상충전기	1대
동결건조기	2대
자동이물검사기	2대

What we focus on

03 양감 생산기지

항생제동

항생제동은 2009년 리모델링을 통해 무균작업소를 확충하여 분말충전라인을 증설하였습니다. 또한, 2015년 자동분말충전시스템을 설치하여 생산 효율성을 높이고, 생산 설비의 확충 및 생산라인과 공정의 꾸준한 변화를 통해 고품질 생산시스템을 강화하고 있습니다.



항생제동 층별 구성

1F	생산라인 (정제, 캡슐제), 공정관리 및 품질시험실, 포장라인 (비무균)
	보관소 (원료, 1차 자재, 냉장 원료)
2F	생산라인 (무균합성_동결건조, 분말주사제)
	제조지원설비 (공조, 압축공기, 순수증기발생기(PSG)), 포장라인(무균), 보관소(완제품)
3F	제조지원설비 (정제수 및 주사용수 제조장치)

항생제동 주요 제조 장비

장비명	수량
과립기/건조기/혼합기	각 1대
타정기	1대
코팅기/선별기	2대
캡슐충전기	1대
계수기 (병포장)	1대
블리스터 포장기	1대

원료 동결 & 분말 주사제 제조 장비

장비명	수량
건열/습열 멸균기	각 1대
동결건조기	1대
분말바이알 충전라인 (ON-LINE) (세척기+터널멸균기+충전기+씰링기)	1대
바이알 외샤워기	1대
바이알 라벨러기	1대
바이알 카토너기	1대



항생제동 주요 시설 장비

❶ 건조기

❷ 캡슐충전기

❶



❷



What we focus on

04 양감 생산기지

스마트물류동

스마트물류동은 2014년 완공 이후, 정부의 RFID 시스템 도입 시범 사업에 참여하여 ETC 제품의 일련번호 시스템 도입 정착을 완료하였고, 2020년 상반기 건기식 제품의 RFID 도입이 완료되었습니다. 또한, DPS(Digital Picking System)를 도입하여 출하 작업의 효율을 높였습니다.





스마트물류동 주요 시설 장비

❶ 무선지게차
❷ RFID 무선인식 물류 시스템
❸ 보관소 (원료, 냉장원료)



Factory Introduction

Baran Production Base

발안 생산기지

발안 생산기지는 크게 관리동 및 생산동으로 구성되어 있습니다. 발안 생산기지는 2014년에 cGMP 기준으로 완공되어 2015년 KGMP 승인을 받았으며, 현재 API 생산을 주력으로 하고 있습니다. 현재 약 15톤 이상의 API 생산이 가능하며, 2020년 수출 증대에 따른 생산량 증가에 대비하여 신규 장비 도입을 계획 중에 있습니다.

What we focus on



발안생산동 주요 제조 장비

장비명	수량	장비명	수량
반응기(SUS)	6대	여과 & 건조기	1대
반응기(GLASS)	5대	정립기	2대
여과기	8대	제트밀	1대
더블콘 건조기	1대	롤러컴팩터	1대
판평 진공 건조기	3대	파일럿(Pilot Scale) 제조 셋트	1대



01 발안 생산기지

발안생산동





발안생산동 주요 시설 장비

❶ GL 500

❷ GL 5000(A)

What we focus on

01 연구분야

원료의약품

완제의약품

경동제약은 급속한 고령화와 생활환경의 변화로 인해 증가하고 있는 **당뇨·고혈압 등 만성질환 분야에 주력하여 원료의약품 및 완제의약품을 연구 개발**하고 있습니다. 경동제약 품목의 대다수가 병원에서 처방되는 전문 치료제로 철저한 품질 관리 및 안전성 관리를 통해 그 기반을 다지고 있으며, 약효 증대, 부작용 개선을 목표로 의약품 개발 발굴에 집중하고 있습니다.

더 나아가 다양한 치료제 시장에 도전하기 위해 확장된 Pipeline을 구축하고 있으며, 지난 50년간 축적된 연구 기술을 기반으로 국내외 시장을 넓혀가는 것에 모든 역량을 집중하고 있습니다.



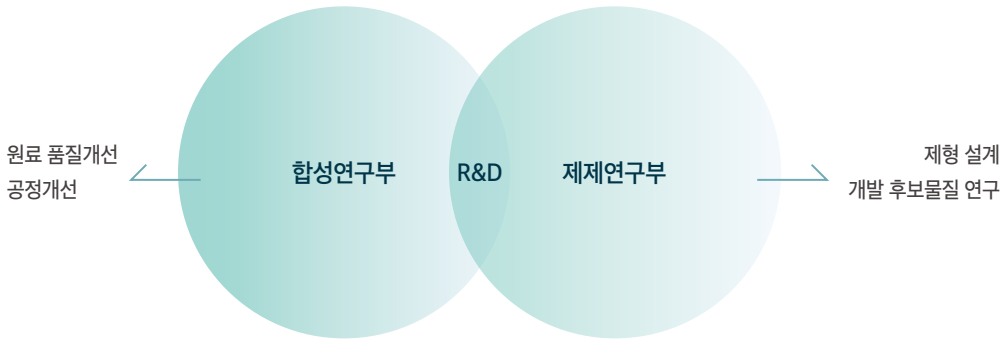
02 R&D Center

합성연구부

제제연구부

화성시 소재의 R&D Center는 크게 합성연구부와 제제연구부로 구성되어 있습니다. **합성연구부는 원료의 품질개선 및 공정 개선을 통한 고순도, 고품질의 원료의약품 제조를 목표로 다양한 연구를 시도**하고 있습니다. 자체적으로 많은 수의 원료를 국내 최초로 제조하였고, 기존 원료의 품질, 안정성 등을 높이기 위해 꾸준히 품질개선 및 공정 개선에 대한 다양한 분석법을 연구하고 있습니다. 또한, 다양한 특허 분석을 통해 특화된 전략을 수립하여 고순도, 저비용의 고부가가치 원료 의약품을 제조 생산할 수 있는 신규 합성법 개발에 주력하고 있습니다.

제제연구부에서는 약물전달을 효율적으로 할 수 있는 제형을 설계하고, 기존 제형의 단점을 보완할 수 있는 신 제제 기술을 확보하는 것을 목표로 개발 후보물질을 연구하고 있습니다. 또한, 약효 증대, 부작용 개선을 통하여 제품의 신뢰도를 높이고, 개량 신약 및 제네릭 의약품의 다각화된 포트폴리오를 구성하여 시장에서의 Unmet needs를 채우고자 연구에 힘쓰고 있습니다.



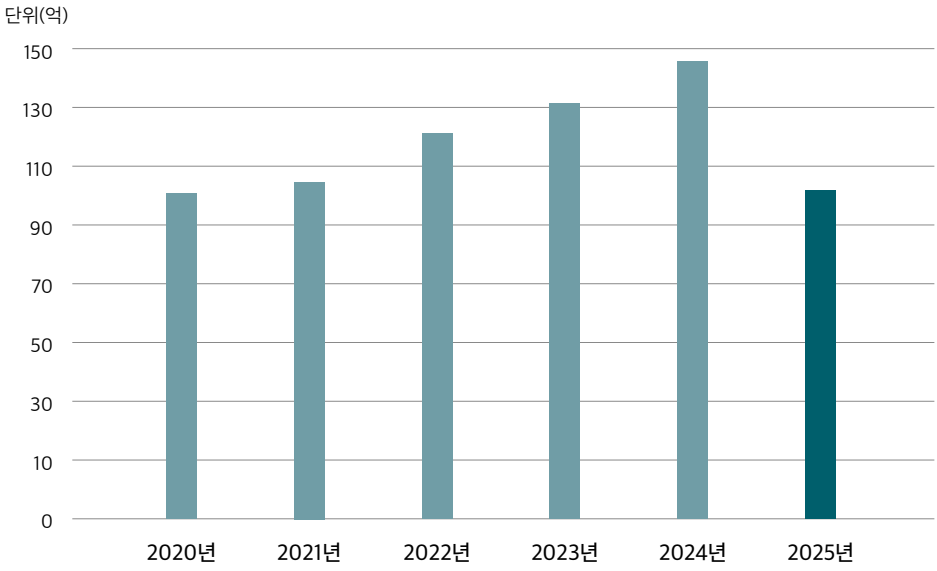
03 R&D 투자

신제품 개발

신약 Pipeline 확대

R&D 역량 시스템 강화

경동제약은 **제제 연구 기술 및 합성 연구 기술에서 많은 경험과 노하우를 축적해 왔으며, R&D 연구역량을 강화시키기 위한 투자를 지속적으로 확대**하고 있습니다. 차별화된 신제품 개발, 신약 Pipeline 확대, R&D 역량 시스템 강화를 통해 미래 성장 기반을 단단하게 다지고 있습니다.



04 주요 연구 현황

개량신약

해외시장 개척

경동제약은 완제의약품 및 원료의약품을 제조, 판매하는 제약기업으로서 **국내외 의약품시장의 점유율을 확대할 수 있는 개량신약, 그리고 해외시장 개척을 위한 원료의약품의 공정개발 연구에 연구자원과 기술을 집중**하고 있습니다.
지속적인 R&D 투자를 바탕으로 차별화된 신제품 개발, 신약 Pipeline 확대, R&D 역량 시스템 강화를 통해 미래성장 기반을 공고히 다질수 있도록 최선의 노력을 다 할 것입니다.

Update. 2026. 05

프로젝트명	적응증	Discovery	비임상	임상1상	임상2상	임상3상	허가
KDF1905	비뇨기계						
KD2408	비만, 당뇨						
KD2502	이상지질혈증						
KD2503	안구건조증						
KD2406	소화기계						
KD2504 KD2505	당뇨						
KD2405	신장내과용제						
KD2506	Nsaids 복합제						
KD2507	Nsaids 복합제						

What we focus on

05 연구 개발

국내 최초 원료합성법

국내 최초 신제형 개발

❶ 원료

성 분	개발 연도	내 용
디페메린염산염 (Difemerine HCl)	1991	진경제, 리메린정·주
티로프라미드염산염 (Tiropramide HCl)	1994	진경, 위장관 운동조절제, 타론정·주
아세클로페낙 (Aceclofenac)	1998	진통·소염제, 에이서정·캡슐
레바미피드 (Rebamipide)	2001	위염·위궤양치료제, 레바미드정
팜시클로버 (Famciclovir)	2004	항바이러스제, 팜크로바정

❷ 신제형

분 류	개발 연도	내 용
혈압강하제 (디로핀 지속정)	1998	난용성 물질의 서방화
양성전립선비대증 치료제 (유로날 서방정)	2004	복용편의성을 높인 제형 변경 (캡슐 → 서방정제)
해열진통제 (그날엔 정, 그날엔큐 삼중정)	2009	해열진통제 필름코팅 삼중정
혈압강하제 복합제 (특허 보유)	2009	정제 및 과립을 함유한 캡슐제

❶ 국내 최초 원료 합성 개발

경동제약은 **1992년부터 5년여에 걸쳐 티로프라미드염산염의 국내 최초 합성법 개발에 성공**했습니다. 당시, 이탈리아 로타(ROTA)사가 개발하여 국내 독점 공급해오던 제제로, 그동안 국내에서는 100억원에 상당하는 제품 원료를 전량 수입하는 실정이었습니다. 1994년 자체 기술로 원료 합성 개발을 성공했으며, 1998년에 주사제 및 정제를 개발 및 시판하여 당시 연간 약 20억원의 원료수입 대체효과를 창출했습니다.

또한 **1996년부터 1년 8개월의 연구개발 기간을 거쳐 국내 최초로 아세클로페낙의 합성법 개발 및 상품화에 성공**했습니다. 당시, 이 원료는 스페인의 프로네스파르마사에서 유일하게 생산되어 전 세계에 공급되고 국내 또한 전량 수입에 의존하고 있는 실정이었습니다. 경동제약 연구소에서는 아세클로페낙을 고수율(96%)로 제조할 수 있는 획기적인 방법을 개발하여 특허출원을 마쳤고, 공업화 연구를 성공적으로 완료하여 사업화에 성공함으로써 연 60억 원 이상의 매출을 기록하였습니다.

2001년, **레바미피드 성분 제제인 레바미드정은 오츠카제약 '무코스타정'에 대한 퍼스트 제네릭으로 개발**되었고, 이 때 경동제약은 레바미피드의 새로운 원료합성법으로 원개발국인 일본뿐만 아니라 각지에서 최초로 해외 특허를 출원했습니다. 이로 인해 한국보다도 빠른 2004년 1월 미국에 처음으로 특허가 등록되었습니다.

2003년, **국내 최초 원료합성법으로 항바이러스제 팜시클로버를 개발**하였고, 이듬해 2004년, 팜크로바 정을 출시하여 연간 약 60억 원의 매출을 기록하였습니다. 팜크로바 정은 국내 여러 제약업체들에게도 제품을 수탁 생산했으며, 경동제약 사상 가장 긴 연구기간과 최다 소송건수를 보유하는 등 많은 기록을 세우면서 발매된 제품입니다. 발매와 동시에 진행된 특허 소송은 권리범위 확인심판 6건, 무효심판 1건, 노바티스에서 제기한 특허침해소송까지 총 8건의 소송이 진행되었으며, 2007년 1월 승소판결을 받아내기까지 단 한 번의 패소도 없이 모든 소송에서 승소하였습니다.

❷ 국내 최초 신제형 연구

경동제약은 수년간 연구를 거듭한 끝에 국내 최초로 여러 신제형을 개발하는데 성공했습니다. **매트릭스 형태의 서방제제, 난용성 물질의 서방화, 지속성 제제 기술을 통한 제형변경 연구에 있어 여러 도전 끝에 제제화에 성공**을 하였습니다. 디로핀 지속정은 난용성 물질인 펠로디핀이 주성분인 품목으로, 투여량이 소량이며 서방정이기 때문에 제제화하기 어려운 특성을 지닌 제품입니다. 물에 잘 녹지 않는 제제를 소량 포함하면서, 복용 시에 혈중 농도를 일정하게 유지하여 서방 효과가 나타나도록 만드는 것이 연구 개발의 핵심이었습니다.

경동제약은 가용화제를 사용하지 않는 매트릭스 형태를 유지하는 것에 방향을 잡고 연구한 끝에, 펠로디핀과 고분자를 유기용제에 함께 녹여 매트릭스화하여 서방정을 제제화 하는 것에 성공하였습니다. 이후, 디로핀 지속정을 개발한 연구력을 바탕으로 2004년 퍼스트 제네릭으로서 탐스로신의 지속성 제제 기술을 개발하여 특허를 취득하였습니다. 원개발사의 제형은 캡슐이지만, 경동제약은 캡슐제보다 더 복용이 용이한 서방 정제로 제형을 변경하는 연구에 성공하여 독자적인 제품을 개발하였습니다.

06 지식 재산권 창출

혁신적 연구 개발

특허 출원

제약 산업 성장 동력의 원천은 신제품 및 신기술 연구이며, 경동제약은 그 가치를 실현하기 위하여 R&D에 많은 투자를 하고 있습니다. **원료의약품 연구를 통해 신규 중간체 및 염과 우수한 수율의 합성경로를 개발하였고, 의약품 특성에 맞춘 제형 변경, 서방화 등의 연구를 통해 최대의 효과, 최소의 부작용, 경제 효율성 등을 실현 할 수 있는 품목을 개발하여 강한 지식 재산권을 창출**하였습니다.
2026년 4월까지 국내외에 등록되어있던 특허는 총 62건이며 혁신적인 연구 개발을 통하여 다양한 지식 재산권을 확보하기 위해 힘쓰고 있습니다.

❶ 원료

제 품	취득수	등록국가
록사티딘	1	한국
삭사글립틴	3	한국, 일본
이트라코나졸	1	한국
이세파마이신	2	한국
클로피도그렐 캄실산염	1	한국
시사프라이드	2	한국
토파시티닙	1	한국
바레니클린	1	한국

❷ 완제의약품

분 류	제 품	취득수	등록국가
항바이러스제	팜크로바 정	12	한국, 미국, 일본, 중국, 호주, 유럽
비뇨기계용제	유로날 서방정	6	한국, 미국, 일본, 중국, 호주, 유럽
	솔페신 정	4	한국, 미국, 일본, 호주
순환기계용제	로사졸 정	3	한국, 일본
	인히플라 정	3	한국
소화성궤양용제	레바미드 정	4	한국, 미국, 일본, 유럽
	자니틴 정, 자니틴 캡슐	3	한국
혈압강하제	디로핀지속 정	1	한국
	발트렙 정	1	한국
위장관운동 활성화제	레보프렌 정	1	한국
퀴놀론계 항균제	레폭신 정	5	한국
항히스타민제	스타리진 정	1	한국
진통제	케토란 주	1	한국
	셀렉카 정	2	한국, 일본

❸ 기타

분 류	제 품	취득수	등록국가
바이오 원료	펩타이드	1	한국
	리파제 및 생산 균주	1	한국
조성 / 제형	피록시캄 외용제	1	한국

❹ 출원 중인 특허 수

분 류	제 품	취득수	등록국가
원료	테노포비르	1	한국

What we focus on

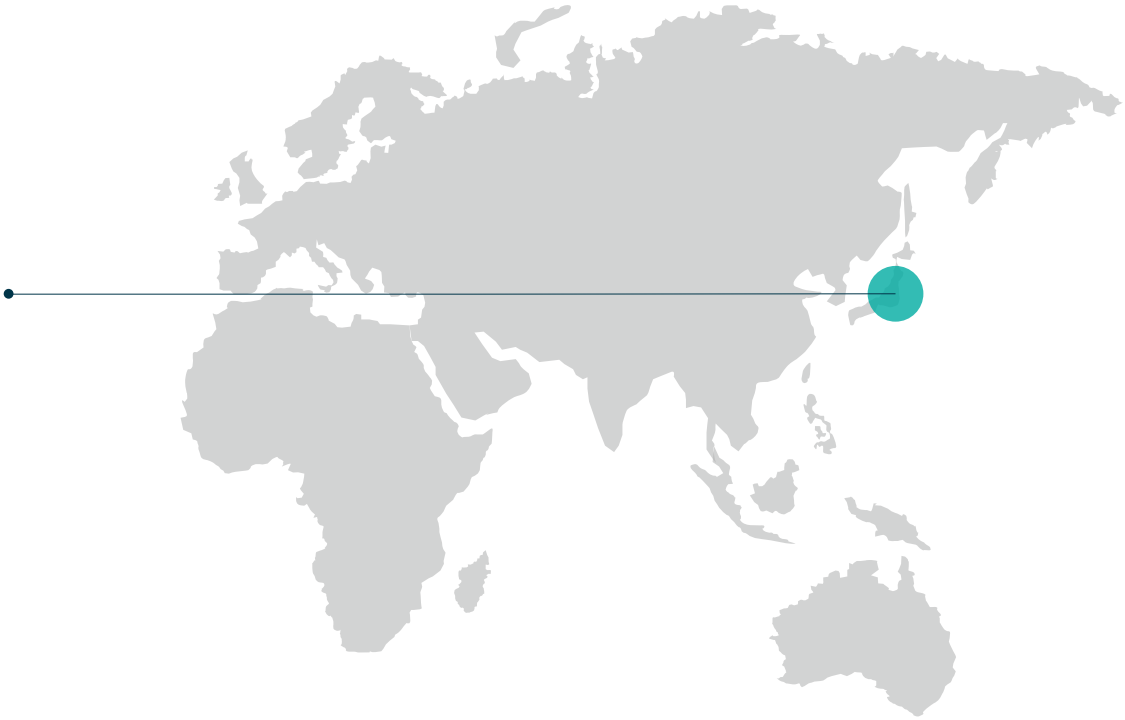
07 수출현황

해외시장 조사 착수

수출 시장분석

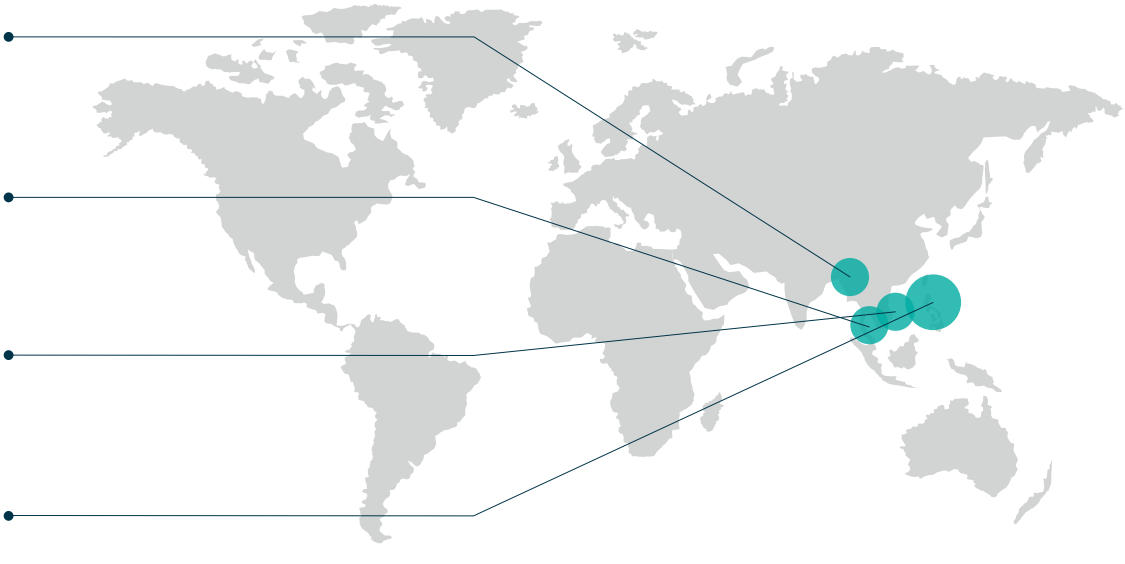
경동제약은 **1993년부터 본격적인 해외시장 조사에 착수해 수출이 가능한 품목 및 지역 수출 입상과 제약회사, 의약제도, 향후 전망 등에 관한 폭넓고 다양한 정보를 수집하여, 여러 국가와 의약품 수출 계약을 맺거나 협상을 진행**했습니다.
수출입을 결정하는 과정에서는 구체적이고 정확한 시장분석 및 판매계획을 공유하고, 상호 이해관계가 합리적으로 충족되는 최적정선에서 계약을 맺고 있습니다. 경동제약은 원칙과 성실을 중요하게 생각하며, 여러 국가의 다양한 업체들과 거래를 하여 신뢰를 쌓아가고 있습니다.

원료의약품 수출 현황



❶ **일본**
클로피도그렐,
이스트라데필린,
리스페리돈,
록사티딘,
테네리글립틴

완제의약품 수출 현황



❶ **미얀마**
가바펜캡슐,
메가스펜정

❷ **캄보디아**
에크로바정,
아테놀정

❸ **베트남**
이지톤정

❹ **필리핀**
세프티손주,
레바미드정,
유로날서방정

2025 영업실적 Top 5

01



고콜레스테롤혈증 치료제

듀오로반 정

10/5mg · 10/10mg · 10/20mg

Ezetimibe
Rosuvastatin calcium

02



복합 고혈압 치료제

발디핀 정

5/80mg · 5/160mg · 10/160mg

Amlodipine
Valsartan

03



고지혈증 치료제

아트로반 정

10mg · 20mg

Atorvastatin

04



복합 고혈압 치료제

발트렙 정

80mg · 160mg · 플러스 · 플러스에프

Valsaratan
Hydrochlorthiazide

05



뇌혈관질환 치료제

알포틴 연질캡슐

Choline Alfoscerate 400mg

2025년 전년도 매출을 기준으로 선정한 품목으로
2026년 매출과 상이할 수 있음

History of KD

01 연혁

History of KD

Timeline

1970's

1975.09
유일상사 창업

1975.10
사무실 이전
(서울 중구 인현동 1가)

1975.12
용인실업주식회사 의약품 제조업 허가권 매입,
부평공장 가계약

1976.01
공장 가매입
(인천 북구 산곡동)

1976.02
사무실 이전
(서울 중구 인현동 2동 인현빌딩)

상호 변경 및 주소 변경
(경동제약)

경동제약 주식회사 설립

1976.04
외용액제 제조시설에서 정제 캡슐제 제조시설 신설

부평공장 신관 완공 및 현판식 거행

연질캡슐제 품목허가 취득

1980's

1981.04
창립 5주년 기념식 개최

1983.05
경동제약(주) 상호등록
(특허청)

1983.08
사무실 이전
(서울시 마포구 도화동)

1986.02
유가증권 발행법인으로
법인 등록
(증권감독원)

1990's

1990.09
중앙연구소 준공 및
창립 15주년 기념식 개최

1991.12
KGMP 실시 적격업소
승인 (보사부)

1992.08
GMP공장 증축 및
신축건물 기공식 (양감공장)

1992.12
주식장외시장에
거래종목으로 등록

1993.09
GMP공장동 증축 및
연수동, 합성동 신축
기념식

1976.05
부평공장 준공식,
톨나프액 생산 실시

사무실 이전
(서울 마포구)

1976.06
주사제 허가 취득

1977.01
향정신성 의약품
취급허가

1977.04
창립 2주년 기념식 개최

1977.06
부산, 대구, 광주, 대전,
전주, 경기, 강원 총판 시작

1978.05
창립 3주년 기념식 개최

1986.12
사옥 신축 및
서울 사무소 이전

1987.10
GMP공장 준공기념식
및 이전
(경기 화성)

1988.02
본점 소재지 변경
(경기 화성군 양감면)

1988.07
항생제 제조업
허가 취득

1988.09
부설 중앙연구소
설립허가 취득

1994.08
연고제 KGMP 적격업체
지정

1994.11
최초 해외수출 1호
캄펙스 캡슐, 주사
(파키스탄)

1995.09
창립 20주년 기념식 개최

1996.07
공장 창고동 준공식

1997.01
류덕희 대표이사
회장 취임

경동제약 20년사
발간 기념회

History of KD

Timeline

1990's

1997.10
중앙연구소 합성연구동 준공식

1998.09
국내 최초 원료 생산 성공한 Acecloferac, 국내 제약업체에 공급

1999.09
Y2K인증 획득

2000's

2000.01
모범중소기업인 선정

GMP공장 내 원료창고 증축

제2합성연구동 준공식

2000.10
창립 25주년 기념식 개최

2003.02
보건의 날 보건복지부 장관 표창장 수상

2003.05
GMP공장 내 합성동 원료생산시설 증설

2003년 전국중소기업인 대회 금탑산업훈장 수훈

2004.12
제7회 전문경영인대상 첨단제약부문 대상 수상

경동의 First Generic 의약품 개발

2008.03
RYUIL INTERNATIONAL, INC. 미국 현지법인 계열회사 출자

2008.04
아동복지종합센터 '솔샘' 나우리 센터 개원

2009.06
코스닥 대상
최우수사회공헌기업상 수상

2009.12
매출 1,000억 원 달성

봉천동 신사옥으로 본사 이전

2010.01
이병석 대표이사 사장 취임

2001.04
합성공장 BGMP 인증획득

2001.11
한국무역협회
'백만불 수출의 탑' 수상

2001.12
장학재단
(재)송천재단 설립

2002.03
분석정도관리부문
최우수업체 선정

2002.07
GMP공장 내 동물실험 및
합성원료창고 신축

2005.02
신규 GMP공장 증축 및
기계장치, 설비투자

2005.09
창립 30주년 기념식
개최

2006.06
고형제동 준공 및
기계시설과 이전

2007.07
첫 개량신약
실루민 캡슐 임상실험 성공

2007.11
한국무역협회
'삼백만불 수출의 탑' 수상

2010.06
류덕희 회장 한국제약협회
제8대 이사장 취임

2011.01
류기성 대표이사
부사장 취임

'그날엔 정' 출시로
일반의약품 공략

2011.04
cGMP API 공장
가동식(제3합성동)

2011.05
RFID 물류시스템 도입

2011.09
창립 36주년 기념식 개최

History of KD

Timeline

2000's

2011.12
아름다운공동체
후원 협약식 체결

2012.10
클로피도그렐황산염
일본 첫 수출 시작

2013.04
스마트물류동 준공식

스마트물류동 KGSP허가

2013.12
한국무역협회
'천만불 수출의 탑' 수상

2014.01
이병석 부회장,
류기성 부회장 취임

2016.11
한국세르비에 아서틸
공동프로모션 협약체결

2017.01
다산메디켐과 중국 진출
계약서 서명식

2017.09
픽토민 정
우선판매품목허가 취득

2018.04
경동 역사관 개관식

2020.06
(주)경동스포츠 →
경동인터내셔널(주) 사명 변경

2020.11
부시라민 원료
수출용 허가 취득

2020.12
'2020 대한민국제약바이오산업
광고.PR대상' 수상

2021.06
류덕희 회장 퇴임

2014.03
남기철 대표이사
사장 취임

2014.12
(구)합성동 주사제 포장 Line
신설, 고형제동 포장Line 확장
및 신규 자동화 Line 증설 구축

API 발안공장 준공식

한국무역협회
'이천만불 수출의 탑' 수상

2015.09
창립 40주년 기념식 개최

2015.12
R&D Center 준공식

2018.11
메디컬코리아대상 식품의
약품안전처장상 수상

대한민국 광고대상
통합미디어 부문 금상 수상

2019.04
이병석부회장, 남기철사장,
길형준 전무 퇴임식

2019.12
ISO 37001 인증서 수여식

2020.06
(주)경동스포츠 유상증자
30억 출자 (지분율 100%)

2021.06
송천재단 설립20주년
기념식 개최

2022.01
아울바이오와
전략적 투자계약 체결식

2022.03
김경훈 대표이사 취임

2022.06
인센리브로 신약
공동 연구 계약 체결식

History of KD

Timeline

2000's

2022.12
사랑의열매 '나눔명문기업'
300호 가입

2023.04
과천 스마트케이 사옥 이전

2024.07
KDF1905 임상 3상
연구자 모임 성료

2024.09
네이처위드 리브랜딩
신제품 론칭

고려대학교 안산병원과
상호 협력 추진 MOU 체결

국가 공급망 부족 고혈압
치료제 국산화 연구
국책과제 선정

2024.12
경동더함 자원봉사 활성화
유공 과천시장 표창 수상

프로티움사이언스와
바이어의약품 경구제형 개발 MOU 체결

2025.08
창립 50주년 기념식 개최

2025.10
프로티움사이언스와
바이오시밀러 CDO 계약 체결

2025.11
국내 최초 고혈압 3제 복합제
'발디핀플러스정' 허가 획득

한일전기와 MOU체결

2024.03
새로운 CI 공개

아울바이오와 전립선암
치료제 라이센싱 계약 체결

2024.04
프리미엄 스킨케어 브랜드
'하피도피' 론칭

2024.05
아울바이오와 비만·당뇨 치료
장기 지속형 주사제 공동개발 계약 체결

헬스케어 신사업
설명회 개최(위아바임)

2024.06
전립선비대증 복합제
임상 3상 성공

2025.02
류덕희 명예회장
제6회 대한민국 약업 대상 수상

2025.05
피투케이바이오와 안구건조증
치료제 개발 MOU체결

2025.06
산업통상부 주관
<2025년 바이오산업기술개발사업>
과제 선정

2025.07
케어플루언서 1기 발대식 진행

KD 경동제약